



鋸刃の背部を受ける背押しローラーは超硬リング式。ベアリングも水のかからないよう両側に配置されているので、長期間、摩耗しらずです。(実用新案)

摩耗知らずの鋸ガイド



切削中、材料の歪により鋸刃がはさみ込まれそうになると、鋸フレームが自動的に上昇し、再び下降して切削を続けます。(ST6090、ST8010のみ標準付属)

鋸刃はさみ込み検出器

仕様

		ST4565	ST5070	ST6090	ST8010
最大切断寸法 (mm)	90°	□650×350 □410、○450	□750×250 □500、○500	□1,000×500 □650、○700	□1,000×600 □800、○850
	45°	□320×410 □320、○320	□410×500 □410、○410	□500、○500	
	束ね	□650×270	□750×250	□1,000×380	□1,000×420
鋸刃寸法 (mm)	厚さ	1.06~1.4		1.27~1.6	
	幅	38		50	
	長さ	5,030	5,450	7,600	8,300
モーター出力 (kw)		鋸刃 3.7 油圧 0.75 メインバイス 0.4 前バイス 0.4 切削液 0.06		鋸刃 7.5 油圧 1.5 メインバイス 0.75 前バイス 0.75 ターンテーブル 0.04 切削液 0.06 潤滑ポンプ 0.004	
鋸刃速度 (m/min)		(60Hz)27、34、42、52、64、80 (6段) (50Hz)23、28、35、43、54、67 (6段)		(60Hz) 19~150 (無段) (50Hz) 16~125 (無段)	
鋸ホイール径 (mm)		480	520	670	810
油圧オイルタンク容量 (ℓ)		8.5		35	
切削液タンク容量 (ℓ)		29	41	46	
機械重量 (kg)		2,200	2,600	5,000	5,300
標準付属品		ローラーベッド、油圧押えバイス 帯鋸刃2本、工具一式		電動コンベアー、油圧押えバイス 帯鋸刃2本、工具一式	

■この仕様は、改良のための予告なしに変更することがあります。

外形寸法

	ST4565	ST5070	ST6090	ST8010
A	2670	2840	4000	4260
B	1300	1300	1855	1855
C	2140	2280	2810	3040
D	1720	1860	2220	2220
E	1220	1230	1660	1660
F	800	800	800	800
G	545	515	745	905
H	405	465	1035	1135
I	80	70	195	195
J	1115	1175	1850	1950
K	665	770	1050	1050